

某汽车装备制造厂区智慧综合能源数字化服务项目

【项目基本概况】

- **项目实施单位**
思安新能源股份有限公司
- **项目业主单位**
陕西重型汽车有限公司
- **项目实施地点**
陕西省西安市
- **项目合同总额**
投资额3000万。
- **项目施工周期**
2021年1月至2022年12月。

- **项目实施前况**

厂区内动力站缺少能源数字信息化监管平台，运行能耗数据依靠人工收集，及时性与准确性难以保障，能源供应与生产计划处于被动状态，供能侧与生产侧存在断层，供能侧无法有效地与生产保持同步，供能侧存在较大的能源浪费，综合能源利用率低，供能侧能源采购成本逐年递增。

【应用解决方案】

- **解决方案简述**

在汽车装备制造厂房建设多用户能源集中监控调度中心，部署智慧能源数字化平台系统，实现在运营项目各项能源及介质的智能管控、降本增效；对厂区供配电、自来水、空压站、天然气、热力、空调、污水等能源站进行升级改造，建设智慧能源站；采用星型网络结构+双冗余环网结构实现分级布局，构建整个厂区工业网络通讯系统；在厂区内建设动力监控子站，分区域对各区动力能源系统进行远程集中监控，打造基于互联网+首个商用车制造企业能源数字化综合能源服务项目。

- **服务流程图表**



- **核心技术来源**
自主研发。

【应用商业模式】

BOT，能源托管运营。

【项目实施成果】

- **项目实施效益**

通过智慧能源管理平台，主动参与用户端管理实现供需两态匹配和实时优化，提高系统运行效率，减少管网系统损耗。显著提高厂区综合能源效率及综合供能的可靠性。可使单车综合能耗降低 5%以上，项目每年节省标煤500t以上、减少碳排放 400t 以上。有效降低了综合能源系统运行成本、碳排放水平及空气污染物排放水平。

- **经济效益分析**

通过能源公辅系统改造实现年度单车能耗整体降幅约5%，年度节能收益达到800万元以上。同时，实现原有动力运维人员优化约30%，原有动力制造费用减少15%。

【项目综合小结】

为解决汽车装备制造厂区在生产过程中面临智能化程度低、能源成本高、能源利用效率低及

数字化转型需求。思安新能源采用整体托管运营模式，以智慧综合能源管理平台为依托，在安全可靠的前提下实现厂区能源高效管理、节能降本的目标；借助运行大数据分析深度挖掘厂区实际用能特点及节能潜力，实施针对性节能改造优化，最大化提升“能效”。项目实施后，实现年度单车能耗整体降幅约5%，年度节能收益达到800万元以上。碳排放量减少15%~30%。

【信息提供单位】

● 单位名称

思安新能源股份有限公司

● 单位简介

思安新能源股份有限公司是国内智慧综合能源服务领先企业、工业余热余能综合利用领导者、智慧工厂零碳解决方案提供商。思安始终坚持“凝聚智慧 追求卓越”的企业理念，通过研发和整合先进能源技术，以数字化赋能，重构客户能源供给、消费和管理模式，助力我国能源技术革命；为大型企业提供投资、建设、运营和管理的一站式智慧综合能源整体解决方案和碳资产全生命周期管理服务，大幅提升能源使用效率，减少能源费用和碳排放，助力我国能源消费升级，实现良好的经济效益和社会效益。在实现能源智慧化、清洁化和高效化的同时，加快“碳达峰”和“碳中和”落地，助力我国能源革命并建设能源强国。

【信息版权说明】

本绿色低碳优秀案例信息由思安新能源股份有限公司提供，该单位承诺本信息真实有效，并承担由此信息发布所带来的全部责任。EESIA负责整理发布，未经联盟允许，请勿转载。

如需了解更多绿色低碳优秀案例信息，请登陆联盟官方网站或联盟官方公众号查阅，联盟官方网址、公众号信息如下：

网 址：www.eesia.cn

公众号：

