

氢氧动力机

【适用环境要求】

● 适用行业领域

该产品适用于所有以汽油、柴油、天然气为动力的发动机，如各种型号的汽车、轮船、大型柴油发电机组等，重点针对各类大型工程机械、大型汽车、重型汽车、长途运输车和私家轿车、环卫车等领域。

● 应用环境要求

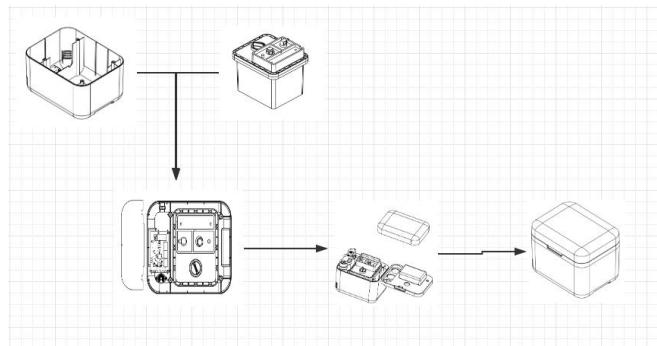
氢氧动力机该产品适用于70℃至-30℃温度环境下，低温不工作状态需放置于保温套内。需要安装在比较平稳位置上。

【技术产品简介】

● 基本运行原理

氢氧动力机利用车辆自身发电机电源，通过电源控制器产生氢氧动力主机所需的电流，将主机内的水通过催化剂电离分解成氢气和氧气，经安全隔离器及管路、将氢氧混合气体输送到发动机的气缸内与燃油同时燃烧做功。运用氢氧催化原理（在高温燃烧过程中可产生O、H和OH等活性原子，一方面可促进汽油中长碳氢链的高温裂解，使氧化反应的速度加快）、富氧燃烧原理（汽油中的蜡和胶质等不纯物也是由长碳氢链或者超长碳氢链构成，O、H和OH等活性原子也能加速其裂解，最终清除积碳）水氢循环原理对发动机积碳进行全面、彻底清除，恢复汽车动力，并且不会对发动机造成任何损害。

● 工艺流程图表



● 核心优势亮点

氢氧动力机利用车辆自身电源，把设备内的蒸馏水电解，制备氢氧气，通过管道加入发动机进气道内，与燃油一起燃烧做功，提高燃油燃烧速度，从而减少未完全燃烧的颗粒物的排放，进而达到国家排放标准。由于氧气的输入使原来发动机的燃料得到更充分的燃烧，提高了燃油效率，从而产生良好的节油效果，节油率高达10%-30%，甚至个别车高达40%。基于同样的原理，加入氢氧化体后，燃料充分燃烧后相当于增加了燃料量，增加车辆动力输出20%以上。使用水氢循环原理对发动机积碳进行全面、彻底清除，达到保护发动机，清洗三元催化等功效。

● 相关参数描述

- 1、氢氧动力机本设备工作电压为12v（24V），最大工作电流10A（可调整）。
- 2、工作环境温度不得高于60℃，温度高于40℃时，风扇开启工作，温度到达60℃时，设备报警并停止工作。
- 3、壶内压力低于160KPA（可设定）时可以正常工作，到达设定压力报警值时报警并停止工作。
- 4、任一壶内溶液不低于1.5L，当低于1.5L时液位报警并停止工作。

【经济效益分析】

● 投资回收周期

以内蒙古广纳矿业集团利达矿业有限公司试安装120台氢氧动力机为例，一辆车平均每日加油量约为3000元，按照氢氧动力机的最低节油率10%计算，年节约油费131.4万元，投资总额为238.2万元，投资回收周期不到2年。

● 应用效益情况

氢氧动力机是一款节油、减排为一体，是近年来我国该产品中节能减排综合效益显著的一款新理念、高科技产品。切实解决了用户燃油不充分燃烧，动力弱，大量汽车尾气有害气体（如一氧化碳、碳氢化合物）排放等问题。节省燃油消耗的同时，保护汽车发动机，清洗三元催化等节能减排效果。

【潜力前景分析】

● 市场应用潜力

截止2020年，全国适用于该产品改造的车辆共有约2亿多辆，其中小型轿车约1亿多辆，市场规模约5980亿元，大型车辆约1亿辆，约市场规模19800亿元，共计市场规模26000亿元的市场份额。面对“国六”政策的实施，大批排放不达标车型面临报废，迫切需要通过安装氢氧动力机设备并正常运行后，可实现各市、县现有老旧柴油货车和工程机械尾气排放指标达到国家最新指标的效果，市场运用潜力巨大。

● 推广应用现状

目前该产品属于市场推广初期，现只在家用轿车、各大环卫车辆、矿业运输车辆上安装，约有3000多辆车上应用，其中有市场推广率不足1%。面对大量油耗高、动力弱、尾气不达标车辆，我们的产品有广阔的市场和用户需要，帮助用户解决车辆的实际困境。

【典型案例介绍】

内蒙古广纳煤业集团旗下利达矿业有限公司是一家以公路运输煤为主的公司，约有1200多辆同力重工用于运输车辆，每年油耗高达15330万吨油，约21900万元，面对高额的油费，集团迫切需要柴油车节能减排产品。2019年10月与我公司达成合作，先试装120台晋环净丰氢氧动力机，销售总额为：238.2万元。项目实施后，通过各种测试试用，节油效果显著，节油率10%，120台氢氧动力机一年可节省131.4万元油费，回收期不到2年，同时减排效果明显，车辆尾部黑烟也不见了，司机反映动力明显提升，该产品的应用，得到了业务方肯定，预计在2020年1200多辆同力重工运输车辆全部安装氢氧动力机，一年可节省13140万元油费，可有效解决了广纳集团油耗高的困境。氢氧动力机节能减排效果显著，安装简单，使用便捷，顺应环保产业政策，符合国家战略规划可为更多的车辆用户受益。

【信息提供单位】

● **单位名称**

山西晋环净丰能源有限公司

● 单位简介

山西晋环净丰能源有限公司是一家致力于汽车节能减排产品和商用环保产品研发、生产、销售为一体的汽车能源开发公司，公司位于太原国营七八五厂（被誉为军工品质的三益科技创业园）。氢氧动力机的产品性能经过山东交通大学、山东省汽车综合性能检测中心站等权威部门检测，是一款节能环保的科技新产品。在全国性的科技会和展销会上，氢氧动力机多次获得科技奖和荣誉奖，并被CCTV央视七套、山西卫视等电视媒体采访和播出，在百度、360等网络平台都可以查阅。2018年公司成功升级为高新技术企业，多次获得山西省相关领导的肯定和表彰。2020年公司获得全国三A诚信企业称号。山西晋环净丰能源有限公司通过产品不断研发创新、提升产品品质，以用户为尊，科技为芯，助力汽车节能减排，让能源更高效，让天空更蔚蓝的宗旨，目前产品代理商覆盖18个省份，60多个市县地区，是一款真正机动车尾气排放的“救星”。

【信息版权说明】

本绿色低碳技术产品信息由山西晋环净丰能源有限公司提供，该单位承诺本信息真实有效，并承担由此信息发布所带来的全部责任。中关村现代能源环境服务产业联盟（EESIA）负责整理发布，未经联盟允许，请勿转载。

如需了解更多绿色低碳技术产品信息，请登陆联盟官方网站或联盟官方公众号查阅，联盟官方网址、公众号信息如下：

网 址: www.eesia.cn

公众号:

